



**TOTEK**<sup>TM</sup>  
ТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «Корпорация Топливные технологии».  
152025, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский  
пл. Менделеева, 2в  
Тел/факс (495) 784-03-02, (48535) 68224.  
e-mail: tottek@yandex.ru

**ПАСПОРТ № 00 /09**  
**Синтетическое трансмиссионное масло для АКПП**  
**TOTEK Астра Робот - Автомат**

Партия № 054 от «00» \_\_\_\_\_ 2016 года

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	6,5 – 7,6	7,2	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	35,0 – 460,0	42,0	ГОСТ 33 или ASTM D 445
3	Индекс вязкости, не менее	150	159	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
4	Вязкость динамическая, сП при температуре минус 20°C, не более	1600	1300	ASTM D 5293
5	Вязкость динамическая, сП при температуре минус 40°C, не более	18000	13500	ASTM D 4684
6	Цвет.	оранжевый	оранжевый	ASTM D 1500
7	Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	3,5	3,8	ГОСТ 11362
8	Массовая доля сульфатной золы, % не более	0,5	0,4	ГОСТ 12417 или ASTM D 874
9	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
10	Массовая доля воды, не более	следы	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
11	Температура застывания, °C, не выше	минус 48	Минус 51	ГОСТ 20287 метод Б или ASTM D 97
12	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	196	218	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
13	Испытание на коррозию при температуре 100°C в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1к, ГОСТ 859, баллы, не более	1в	1а	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
14	Склонность к пенно образованию, см <sup>3</sup> , не более при 94°C	10	гарантировано	ГОСТ 23652, или ASTM D 892
15	Массовая доля активных элементов, % масс Кальций Цинк Фосфор	Не нормируется. Определение обязательно	0,18 0,09 0,11	ГОСТ 13538 или ASTM D 6481, 4628 ASTM D 6481
16	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется Определение обязательно	854	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298

Начальник лаборатории \_\_\_\_\_ Кузьмина О.О.